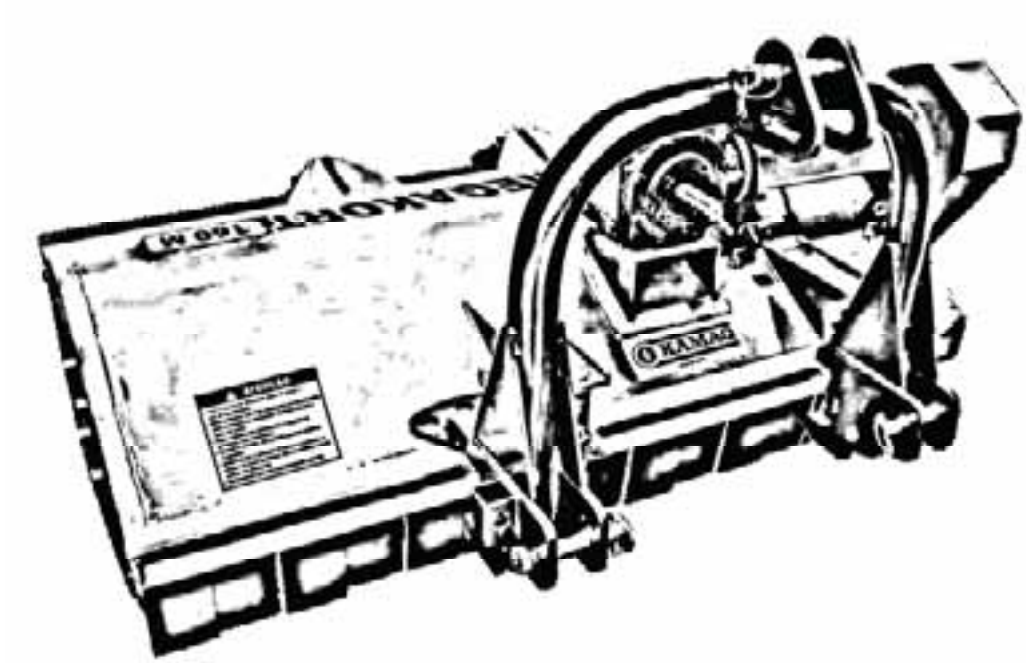
KAMAQ

Guia do usuário

utilize PEÇAS ORIGINAIS somente



MEGAKORT 140 M

TRITURADOR ROTATIVO

KAMAQ - Máquinas e Implementos Agrícolas
Via Industrial, 550 - Distrito Industrial I
CEP: 13.602-030 - Araras/SP
Tel: (19) 3541-3022 - Fax: (19) 3541-5418
www.kamaq.com.br - atendimento@kamaq.com.br

REVISÃO
JUNHO/2012
série B

guia do usuário guia do usuário guia do usuário guia do usuário guia do usuário guia do usuário

IDENTIFICAÇÃO

PRODUTO_____

SÉRIE/NÚMERO_____

NOTA FISCAL N° _____***DATA***____/____/_____

EMPRESA/FAZENDA_____

PROPRIETÁRIO_____

CIDADE_____***UF***_____

REVENDA_____

ANOTAÇÕES_____

TRITURADOR MEGAKORT 140 M

PARABÉNS

É com grande satisfação que congratulamos mais um cliente KAMAQ que se prepara para usar um de nossos produtos.

Acompanhe os passos deste manual e você terá um apro-veitamento integral da potencialidade do equipamento.

A KAMAQ produz e desenvolve implementos agrícolas desde 1972, conhecida pelo seu pioneirismo em diversos aperfeiçoamentos como giro livre, transmissão direta com embreagem para roçadeiras duplas e simples, siste-ma de corte horário e anti-horário, também torre dupla entre outros mais, produzindo sempre equipamentos de alta tecnologia.

Por estas e muitas outras razões acreditamos que você ficará plenamente satisfeito com a aquisição de um tritu-rador rotativo KAMAQ.

Além das informações contidas neste manual, você pode contar sempre com a rede de apoio técnico KAMAQ.

O nosso muito obrigado.

Via Industrial 550 - Distrito Industrial - Araras/SP
CEP 13602-030
www.kamaq.com.br - kamaq@kamaq.com.br
pabx 19 3541-3022
fax 19 3541-5418
Junho/2011

ÍNDICE

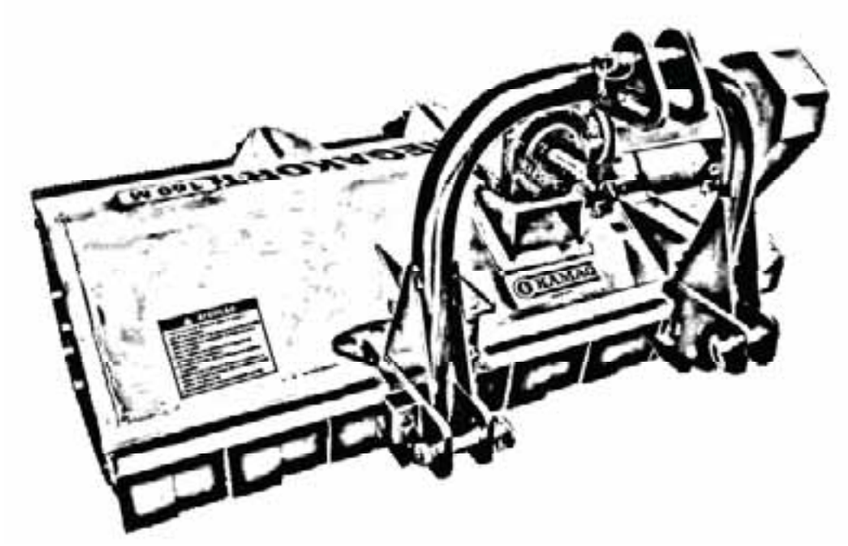
MANUAL DO USUÁRIO	PAG.
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	05
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TRANSPORTE	06
PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA	07
INTRODUÇÃO	08
ACOPLAMENTO NO TRATOR	09-10
REGULAGENS EM CAMPO	11
MANUTENÇÃO BÁSICA	12-13-14
AJUSTES E INSPEÇÕES RÁPIDAS	15
GARANTIA	16

KAMAQ TRITURADOR MEGAKORT 140 M

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

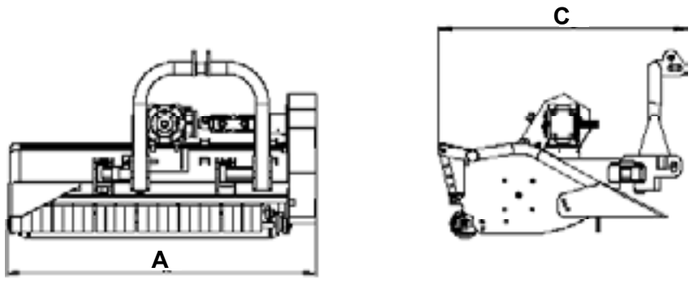
MEGAKORT 140M

O triturador rotativo **MEGAKORT** modelo **140M** é a mais nova geração de implementos destinados a triturar restos de poda em culturas diversas, como citrus, café e maçã entre outros. Possui carcaça monobloco, com torre móvel, que permite o engate central ou lateral do equipamento com extrema facilidade, resultando em um conjunto leve e reforçado, com grande estabilidade operacional. O sistema de transmissão é composto por caixa de engrenagens em banho de óleo, sistema giro-livre, cardans e correias de alta capacidade. Este equipamento possui rolo traseiro com sistema exclusivo de mancalização, que ajusta-se a obstáculos, proporcionando um acabamento uniforme. Também possui uma inovadora concepção na montagem dos rolamentos, o que aumenta a vida útil do conjunto e diminui gastos com manutenções e reparos. O rotor de facas é apoiado sobre rolamentos de alta capacidade e todo o conjunto é balanceado dinamicamente, através de sistema eletrônico, computadorizado. As facas (martelos) são peças especialmente desenhadas para esta função e especialmente produzidas em aço de alta qualidade, o que garante qualidade e segurança nos trabalhos. O desenho da carcaça, em chapa de aço reforçado, juntamente com o conjunto de proteções dianteiras permitem uma perfeita vedação contra o lançamento de material triturado.
A segurança operacional deste equipamento e a baixa manutenção mecânica são suas principais características, aliado a qualidade e a tecnologia KAMAQ.



MEGAKORT 140 M

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Modelo	Larg.Corte	Martelos	Peso	Deslocamento do centro trator	Potência Min./Max.	A	B	C
MEGAKORT 140M	1,40m	10	450 Kg	Central e 0,945m	40 a 75cv	1,515m	1,190m	1,220m

TRANSPORTE

ATENÇÃO

O transporte por longa distância deve ser feito sobre caminhão, carreta, etc;..

Use rampas adequadas para carregar ou descarregar o equipamento. Não utilize barrancos ou rampas improvisadas, sob risco de graves acidentes. Em caso de levantamento através de guincho, utilize sempre os pontos adequados para içamento. Fique atento a redes elêtricas durante a carga e descarga.

Utilize cabos, amarras, cordas e etc..., em quantidade suficiente para imobilizar e manter a carga estável sobre o caminhão ou carreta. Calce sempre as rodas do equipamento e esteja sempre atento com relação a altura total da carga, principalmente sob rede elétrica, viadutos e outros. Caso necessário utilize bandeiras, luzes ou refletores para alertar outros motoristas, siga sempre a legislação vigente sobre altura e largura de cargas. Verifique as condições da carga (cabos frouxos, calços e outros) periodicamente durante a viagem.

PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA

Facas Rotativas

Preserve o Meio Ambiente

Aviso de Alerta

Leia Sempre o Manual de Instruções

Não se aproxime do equipamento em funcionamento

Como qualquer equipamento, o triturador também exige cuidados em relação à segurança.

- **Não trabalhe com pessoas ao redor da máquina;**
- **Jamais acione os martelos com o equipamento levantado, sob risco de acidente;**
- **Certifique-se anteriormente da presença de elementos como pedras, ferragens, vidro e outros materiais que possam por em risco sua segurança e a de outros;**
- **Ao trocar os martelos, desligue o trator e calce a máquina. Isto evita que a máquina caia sobre o operador;**
- **Não transporte pessoas no trator ou então sobre a máquina;**
- **Não fique proximo a máquina quando o equipamento estiver ligado;**
- **Confira periodicamente os martelos e parafusos;**
- **Use somente martelos e parafusos originais;**
- **Nunca deixe pessoas não habilitadas efetuarem trabalhos com o equipamento;**
- **Jamais retire as proteções de segurança dos orgão ativos da máquina;**
- **Não faça regulagens ou mantenções com o equipamento em funcionamento;**
- **Faça o engate ao trator de forma correta, tendo o cuidado de conferir se os pinos e os pinos-argolas, se estão colocados corretamente.**

INTRODUÇÃO

CHECANDO O EQUIPAMENTO

Antes de começar a trabalhar.
Verifique o nível de óleo da caixa de transmissão e os pontos de graxa.
O triturador vem com eixos cardans e pinos de engate do hidráulico.
O equipamento sai da fábrica com óleo, durante o transporte e na estocagem, pode ocorrer perda pelo respiro da caixa de transmissão.

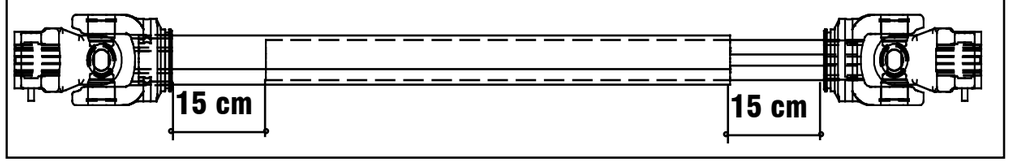
VERIFIQUE O NÍVEL DE ANTES DE CADA PERÍODO DE TRABALHO

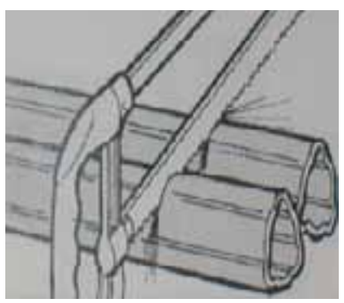
	Castrol	Texaco	Shell	Ipiranga	Esso
Óleo	ILO 220	MEROPA 220	OMALA 220	SP 220	SPARTAM 220
Graxa		Agrotex 2	Alvania 2	Isaflex	

PREPARANDO ADEQUADAMENTE O CARDAN

A potência do trator é transmitida para o equipamento através do eixo cardan, este deve trabalhar com uma folga aproximada de 15 cm, caso necessário corte os tubos (macho/fêmea). Após o corte, rebarbar com uma lima os cantos dos tubos. Faça uma limpeza criteriosa e depois lubrifique. Rebarbas e limalhas provocam um desgaste prematuro nas paredes do tubo.
Verificar se o macho e a fêmea estão deslizando livremente.
Ao fixar os terminais ao eixo estriado, certifique-se do perfeito travamento entre as peças.

FOLGA CORRETA DO CARDAN FRONTAL





CORTE

REBARBAÇÃO

SOMENTE LIGUE A ROÇADEIRA QUANDO ELA ESTIVER TOTALMENTE ABAIXADA, EM SUA POSIÇÃO NORMAL DE TRABALHO.

ACOPLAMENTO DO TRITURADOR AO TRATOR E REGULAGENS

ATENÇÃO!

A operação de acoplamento e regulagem é simples, porém requer algum cuidado. Ao engatar os braços do hidráulico **NÃO** fique entre o trator e o equipamento. Um eventual desequilíbrio poderá ocasionar acidente, fique ao lado, durante o engate. Faça os ajustes finais com o trator desligado.

Os pinos para engate no trator deverão ser colocados conforme figura a esquerda.
Atentar-se a colocação do pino superior na parte abaixo do furo, quando for realizar serviços em terrenos irregulares.

A regulagem da altura de corte poderá ser efetuada através do braços hidráulicos do trator e também através da regulagem do rolo traseiro. Lembre-se sempre usar as travas e pinos de segurança, durante o trabalho e transporte. Faça os ajustes preliminares sempre de preferencia em terrenos planos deixando para o campo somente os ajustes finais.

Ao fazer engate dos braços do hidráulico utilize sempre as travas (pino-argola) que acompanham o equipamento. Utilize a posição central ou então a mais lateral de acordo com a necessidade.

Evite trabalhar com este equipamento em marcha a ré, sob riscos de acidentes devido ao uso incorreto. A regulagem da altura de corte do equipamento é feita através do posicionamento do rolo traseiro. Faça a regulagem em solo plano.

Evite a descida rápida dos braços hidráulicos, evitando-se assim o impacto excessivo do rolete contra o solo, aumentando sua vida útil.

AJUSTANDO AO TRATOR

AJUSTANDO NO BRAÇO DO TRATOR

TRAVANDO A REGULAGEM

Posicione o implemento da forma desejada e ajuste-o de forma a manter um bom nivelamento através do mecanismo (“bracinho”) do trator. Após o nivelamento faça o travamento da regulagem através dos estabilizadores laterais dos braços hidráulico do trator, conforme indicado nas figuras acima. Lembre-se faça sempre estes ajustes e regulagens em terreno plano. Em seguida monte o cardan frontal e trave as capas protetoras , através das correntes e gancho que acompanham este item. Aproveite nesta hora para ajustar a altura de corte, feita através da regulagem do rolo traseiro.

CUIDADOS BÁSICOS

LIMPAR SEMPRE O BICO GRAXEIRO ANTES DA LUBRIFICAÇÃO COM GRAXA, ISSO EVITA A ENTRADA DE IMPUREZAS.

VERIFICAR O REAPERTO GERAL GERAL DE PORCAS E PARAFUSOS A CADA PERÍODO DE TRABALHO

SOMENTE LIGUE O EQUIPAMENTO QUANDO ELE ESTIVER TOTALMENTE ABAIXADO, EM SUA POSIÇÃO NORMAL DE TRABALHO.

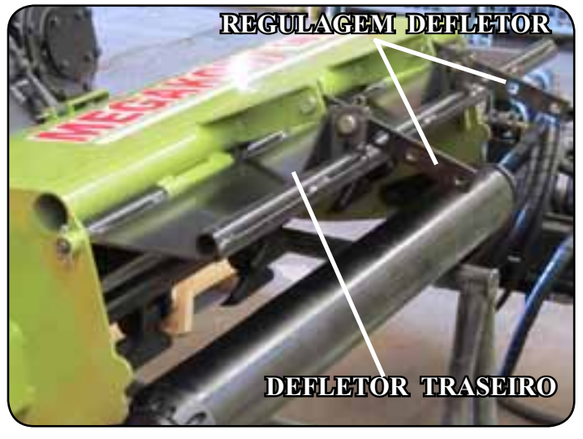
PRESERVE O MEIO AMBIENTE !

Derramar no solo óleo, combustíveis, filtros, baterias, graxas, detergentes e outros, afeta diretamente a ecologia, levando estes lixos até camadas subterrâneas. Informe-se sobre a forma correta de entregar estes elementos contaminantes a quem possa reciclar ou reutilizá-los.

AJUSTES E REGULAGEM EM CAMPO

TRABALHANDO

A rotação de trabalho da tomada de força do trator deverá ser regulada para 540 RPM (Veja tabela no trator). A marcha de trabalho deverá ser avaliada de acordo com as condições do terreno e também de acordo com a quantidade de massa a ser cortada. Quanto maior a quantidade a ser triturada, menor deverá ser a velocidade de trabalho. Faça uma avaliação, verificando a qualidade do serviço e adequando a melhor marcha e a regulagem de altura de corte para o trabalho perfeito e com alto rendimento.



REGULAGEM DEFLETOR TRASEIRO

A MEGAKORT 140M possui um exclusivo sistema de regulagem do **Defletor Traseiro**, com três opções de abertura em furos, estando com ele aberto possibilita um maior rendimento de trabalho, porém um menor grau de trituração. Sempre manter os dois reguladores acoplados na máquina para não danificar o defletor.

ATENÇÃO

Recomenda-se não fechar o defletor traseiro apenas quando for triturar folhas e galhos finos, e diminuir a marcha do trator.

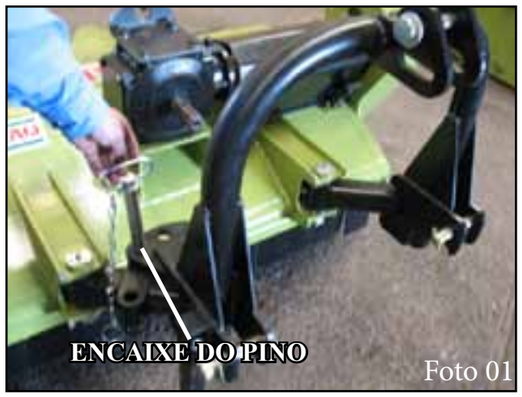


Foto 01

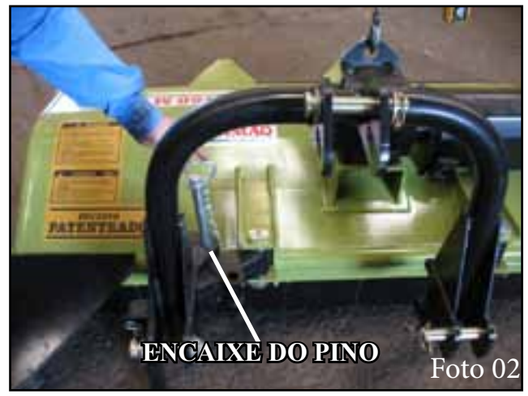


Foto 02

A torre poderá ser posicionada ao centro ou nas laterais, conforme a necessidade de trabalho. Basta movimentar a torre para encaixar o pino nas três opções de furo.
Na foto 01 acima, a torre está posicionada na lateral direita, com o pino no primeiro furo;
Na foto 02 , a torre encontra-se no centro, com o pino no terceiro furo.

Opção de regulagem em três pontos para a altura do levanta saia, para uma melhor passagem sobre os galhos da plantação.

MANUTENÇÃO BÁSICA

LUBRIFICAÇÃO

Verifique o nível de óleo da caixa de transmissão a cada período de trabalho, use apenas óleo EP 90. Recomenda-se a primeira troca de óleo após 500 horas de uso e depois a cada 1000 horas. Ao colocar graxa através dos "bicos graxeiros" lembre-se de limpar a superfície do mesmo antes de aplicar a graxa, evitando a entrada de impurezas juntamente com o lubrificante. Recomenda-se a lubrificação geral do equipamento a cada período de trabalho.

CONJUNTO DE CORTE - MARTELOS

O desempenho do triturador depende em muito das boas condições do conjunto de martelos, mantenha-as sempre em ordem. **Nunca solde os martelos, eles são de materiais especiais e a operação de solda ou aquecimento os tornarão quebradiços.** Ao trocar o jogo de martelos, observe sempre as condições dos parafusos. Troque-os se estiverem desgastados. Troque os martelos e parafusos conforme (pag.13), garantindo assim um perfeito balanceamento do equipamento. Solicite sempre martelos originais, que já vêm balanceados de fábrica (aproximadamente 15 gramas de diferença).

VIBRAÇÕES

O desbalanceamento do conjunto de corte, resulta em vibrações indesejadas no equipamento, podendo soltar parafusos, causar trincas ou então quebra prematura de componentes. Mantenha a máquina sempre trabalhando balanceada.

CARDAN

Mantenha sempre engraxadas as cruzetas e troque-as quando apresentarem folgas. Em caso de travamento entre o tubo e a barra, verifique-se os mesmos não encontram deformados, caso estiverem troque-os, se não, desmonte, limpe, lubrifique e monte-os novamente. A barra deverá deslizar livremente no interior do tubo. **Observe sempre a montagem correta dos cardans.**

CONJUNTO DO ROLETE DE APOIO

Conferir o nível do óleo dos mancais e verificar se os apertos laterais estão bem fixados.

CORREIAS

As correias devem sempre permanecer na tensão correta (Veja página 12) e livre de graxa, óleo ou outro solvente. As polias deverão sempre estar alinhadas (Utilize uma régua), aumentando a vida utíl do jogo de correias. Lembre-se, troque sempre o jogo inteiro por correias, de preferencia, todas da mesma marca. Faça sempre as manutenções com o equipamento desligado.

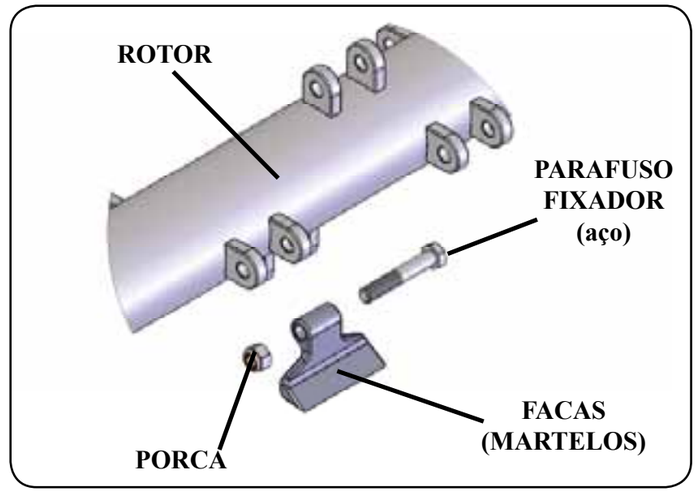
PARAFUSOS E PORCAS

Aperte periodicamente as porcas e os parafusos de seu equipamento. Vibrações e trepidações sofridas durante o uso podem afrouxá-los. Esteja sempre atento a ruídos e barulhos estranhos no implemento, certifique-se sempre da perfeita fixação entre os elementos da máquina.

LIMPEZA E CONSERVAÇÃO

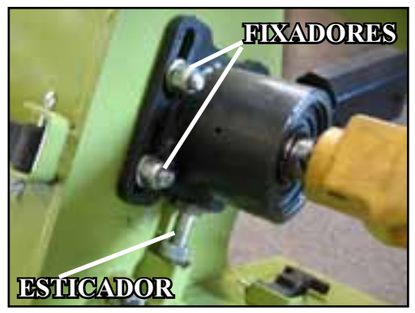
Faça uma limpeza periódica no equipamento, retirando restos de terra, folhas e outros elementos que possam juntar-se a estrutura. Uma boa lavagem e posterior pulverização com óleo fino ou outro protetivo assegura uma maior vida útil ao implemento. Guarde em local coberto.

TROCA DE MARTELO



Após sua vida útil, a troca de martelos deverá ser feita de forma geral, isto é, todos deverão ser trocados ao mesmo tempo, juntamente com os parafusos e porcas de fixação, se estiverem danificadas. Atente sempre para o posicionamento correto do sentido de corte. Certifique-se sempre da perfeita fixação destes elementos, evitando acidentes.

AJUSTE DA TENSÃO DAS CORREIAS



O ajuste da tensão das correias é um item muito importante para o bom funcionamento do equipamento, pois garante a perfeita tração entre os componentes e o aumento da vida útil das correias. Para fazer tal ajuste, proceda conforme indicado nas figuras ao lado:

A) Abra a tampa lateral e retire a intermediária.

B) Efetue o afrouxamento do parafusos fixadores, suficiente para a movimentação do mancal.

C) Regule a tensão correta (folga de 5 a 10 mm) através do parafuso esticador.

D) Se as correias estiverem com desgaste prematuro, pode ser o alinhamento das duas polias, verifique passando uma régua entre ela.

Após a correta regulagem, trave novamente os parafusos fixadores e monte novamente as proteções, lembre-se, estes são itens de segurança. Certifique-se sempre de não deixar as correias serem atingidas por graxa, óleo, querosene, gasolina ou qualquer outro produto que poderá danificá-las. **Faça estas regulagens sempre com o equipamento desligado**.

Se houver necessidade de alinhar, proceda da seguinte forma:

- Solte os dois apertos das polias.
- Na polia menor (movida), encoste o aperto no final do eixo e começe a apertar os parafusos intercaladamente. Quando sentir que todos os parafusos estão com o mesmo aperto, calibrar todos com um torquímetro, ajustar com 48 Nm.
- Na polia maior (movida), proceder da mesma forma no aperto, porem faça o alinhamento com ela. Aperte até que sinta a folga mínima, então passe uma régua entre as duas faces das polias. Cuidado ao apertar, para não tirar do alinhamento, calibre o torquímetro com 48 Nm.

Atenção nunca alinhe as polias com as correias tensionadas.

MANUTENÇÃO DO ROLETE DE APOIO

Fig. 01

Se houver vazamento de óleo na lateral do mancal, significa que as retenções de óleo estão danificadas.

- Retire os parafusos de fixação e regulagem, remova o conjunto inteiro da máquina (figura 01);
- Lave bem os parafusos ALLEN dos apertos laterais antes de soltá-los, se tirando os seis parafusos de aperto, o conjunto não soltar, coloque três parafusos nos sacadores conforme figura 02;
- Aperte os três com a mesma força. As partes do aperto vai se soltar;
- Remova as laterais com os apertos, solte os oito parafusos que fixa o cubo no rolete;
- Para desmontar os cubos, siga a sequência de montagem das páginas do Catálogo de Peças (26 e 27).

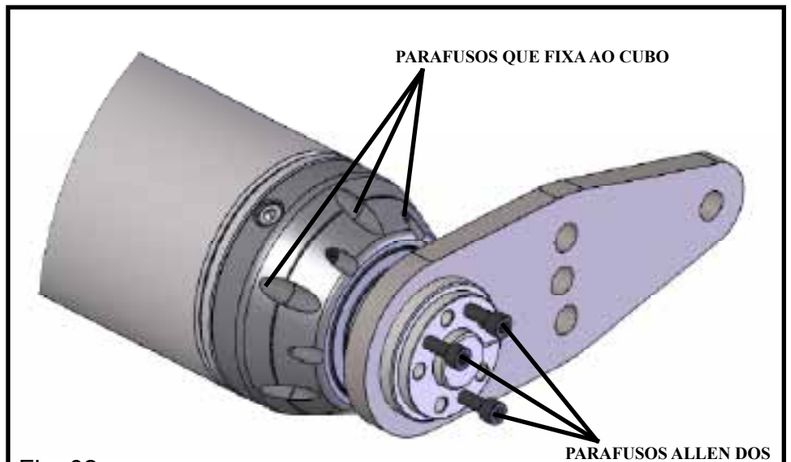


Fig. 02

ATENÇÃO!

1) Ao montar os selos mecânicos, usar vaselina sólida na lubrificação.
2) Cuidado também no ajuste dos rolamentos, feito com juntas.
3) Acabando de fechar o mancal coloque 100ml de óleo SAE 140.
4) A cada 1.000 horas de trabalho, conferir o nível do óleo.

AJUSTES E INSPEÇÕES RÁPIDAS

PROBLEMAS	CAUSAS	POSSÍVEIS SOLUÇÕES
Vibração excessiva	Rotor dos martelos está desbalanceado.	Verificar condições dos martelos.
	Conjunto dos mancais laterais podem estarem soltos.	Verificar aperto das porcas dos parafusos.
	Algum corpo estranho pode ter se amarrado ao rotor.	Executar uma limpeza geral no rotor.
	Martelos não estão girando no parafuso, travados com terra ou estão tortos.	Retirar os parafusos e verificar se estão retos, limpar os furos dos martelos.
	Rolamento dos mancais laterais podem estar danificados.	Substituir rolamentos.
Desgaste prematuro das correias	Sobrecarga de serviço.	Regular altura de corte.
	Contato com graxa.	Promover limpeza geral e substituir as correias.
	Polias desalinhadas.	Fazer o alinhamento utilizando uma régua.
	Tensão inadequada.	Ajustar através do esticador.
	Correias de vários fabricantes.	Colocar conjunto inteiro de correias do mesmo fabricante, de preferência da mesma série de fabricação.
Deformação na estrutura e trincas	**Vibração excessiva.**	**Verificar conjunto do rotor dos martelos se não está avariado.**
Consumo excessivo de potência	Altura de corte muito baixa, pegando no solo.	Regular altura de corte.
	Defletor traseiro fechado, com muita massa verde.	Abrir defletor e verificar marcha de trabalho.
	Marcha de trabalho muito rápida.	Reduzir a velocidade do trator.
Rolete de apoio não gira	Rolamentos travados.	Substituir os rolamentos e selos mecânicos.
	Apertos laterais soltos.	Fazer o reaperto dos parafusos laterais.

GARANTIA

Todos os equipamentos KAMAQ

têm: Garantia total contra defeitos de fabricação pelo prazo de 1 ano e meio , excluídos os casos de desgaste natural de peças como facas, sapatas do esqui, entre outras. Serão também excluídos de garantia quaisquer outros defeitos advindos da **não observação** das instruções contidas neste manual.

Solicite o atendimento, munido de nota fiscal ou do certificado de garantia, em nosso revendedor autorizado.

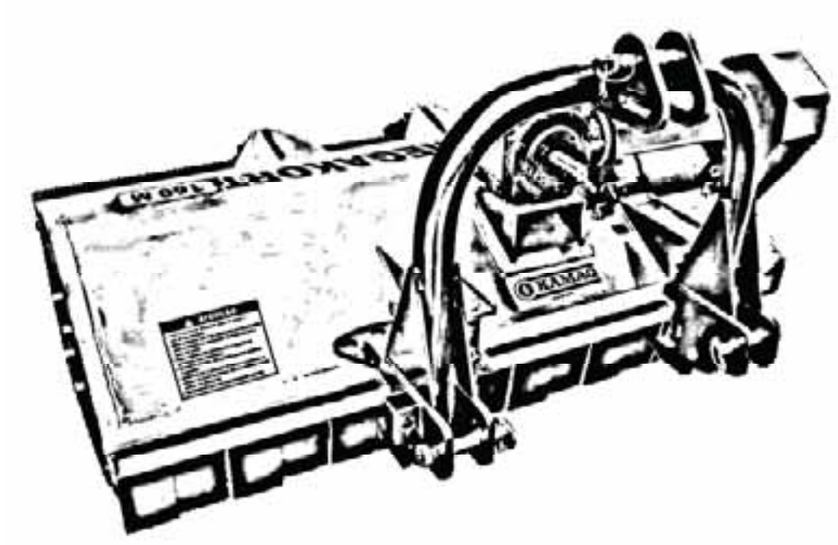
OUTROS PRODUTOS KAMAQ

Além deste triturador, são produzidos ainda:
Adubadeiras duplas de engate de três pontos e também tipo carreta para as culturas de café, citrus e similares, aplicadores de defensivos agrícolas granulados para as mais variadas culturas. Temos ainda a mais completa linha de roçadeiras profissionais de correias ou transmissão direta para as mais variadas culturas, inclusive para destruição de palhadas como milho e algodão, na preparação para o platio direto. Todos esses produtos são fabricados com a qualidade KAMAQ e possuem ainda a segurança de um sistema de assistência técnica com atendimento para todo o Brasil.

KAMAQ

Catálogo de Peças

utilize PEÇAS ORIGINAIS somente



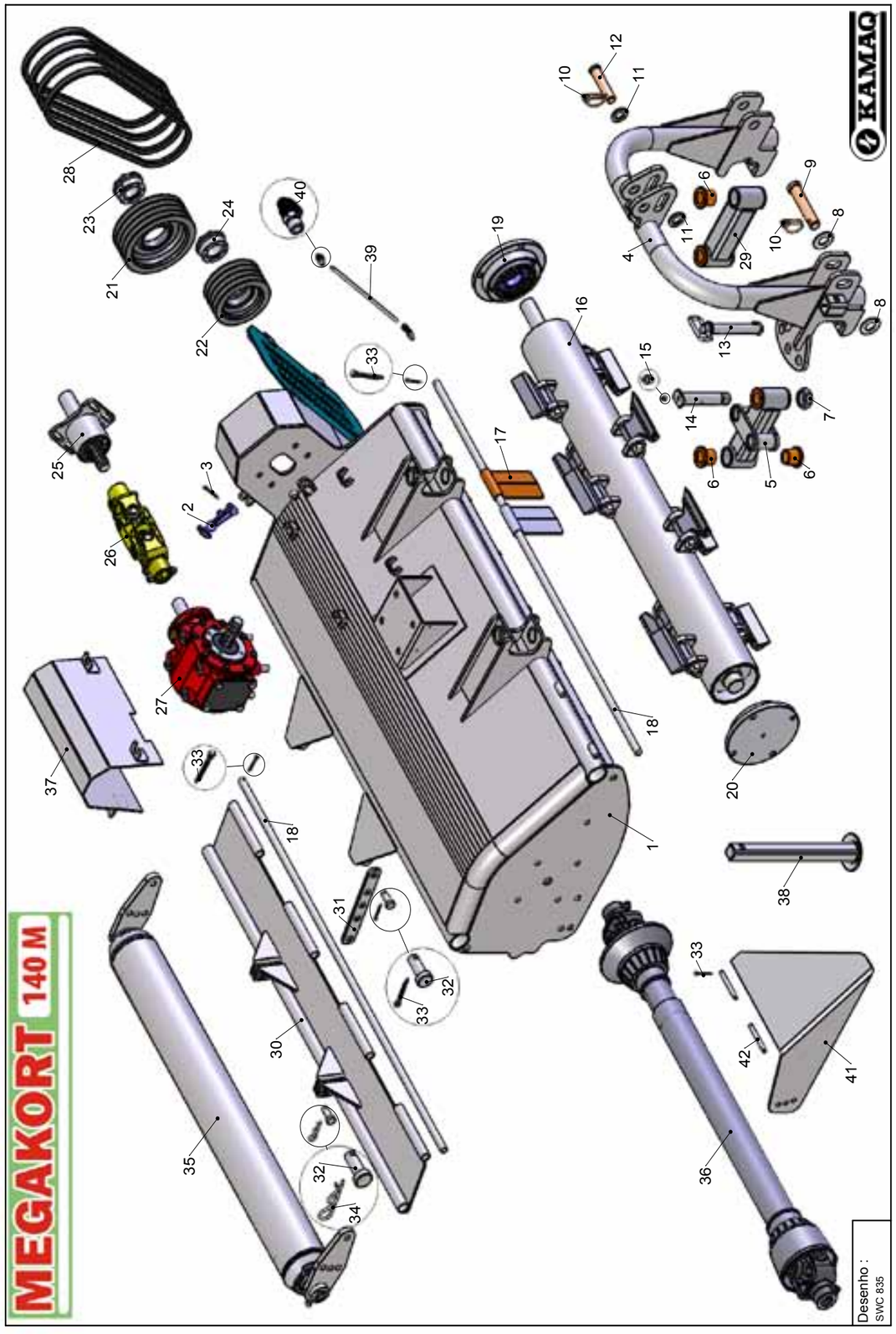
MEGAKORT 140 M

TRITURADOR ROTATIVO

KAMAQ - Máquinas e Implementos Agrícolas
Via Industrial, 550 - Distrito Industrial I
CEP: 13.602-030 - Araras/SP
Tel: (19) 3541-3022 - Fax: (19) 3541-5418
www.kamaq.com.br - atendimento@kamaq.com.br

REVISÃO
JUNHO/2012
série B

guia do usuário guia do usuário guia do usuário guia do usuário guia do usuário



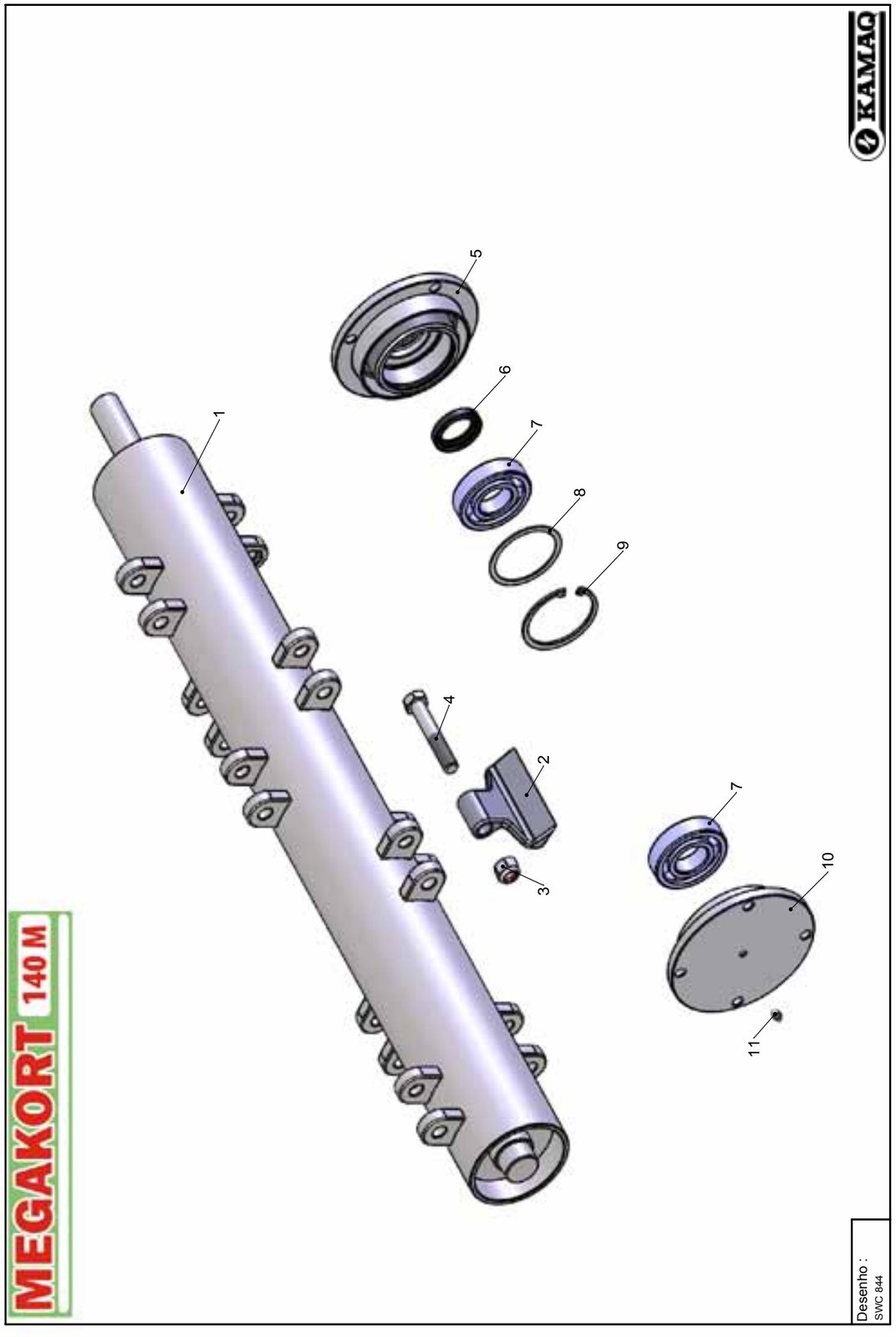
Catálogo de Peças - MEGAKORT 140 M

Conjunto geral

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	510.29729	PS CARCAÇA 140
2	056.07799	PUXADOR DE BORRACHA
3	018.00213	CUPILHA 3/16"x2.1/2"
4	510.27048	PS TORRE TUBULAR 140
5	510.27134 R1	PS BIELA COM TRAVA
6	412.23087	BUCHA DE DESGASTE DAS BIELAS
7	017.15874	PORCA PARLOCK 1.1/4" UNF
8	020.10641	ARRUELA DO PINO HIDRÁULICO
9	030.00442	PINO DO HIDRAULICO CAT. 2 (Ø1.1/8")
10	030.00446.	PINO ARGOLA 7/16"
11	411.16841	ARRUELA LISA Ø 1"
12	030.13901	PINO SUPERIOR ENGATE 3º PONTO
13	030.27156	PINO DO CABEÇARIO KOMANDER 1"
14	412.23088	PINO MENOR DAS BIELAS
15	021.00247	GRAXEIRA 1/8" BSP RETA
16	910.29859	SBJ ROTOR 140 BALANCEADO
17	510.29693	PS PROTEÇÃO DIANTEIRA
18	312.29766	VARÃO DAS PROTEÇÕES E TAMPA TRASEIRA 140
19	910.29404	SBJ MANCAL ABERTO DO ROTOR
20	910.29417	SBJ MANCAL FECHADO DO ROTOR
21	412.25926	POLIA MOTORA ∅ 220 (CANAL XPB) - CF 4944
22	412.25927	POLIA MOVIDA ∅ 170 (CANAL XPB) - CF 4945
23	910.29771	SBJ APERTO DA POLIA Ø42
24	910.29619	SBJ APERTO DA POLIA Ø45
25	910.29776	CONJUNTO CUBO DA POLIA M
26	910.29787	SBJ. CARDAN INTERMEDIARIO
27	910.29777	SBJ CAIXA MONTADA T 313 J
28	022.15891	CORREIA B 52
29	510.27133	PS BIELA SEM TRAVA
30	510.29739	PS TAMPA TRASEIRA
31	212.29763	REGULADOR DA TAMPA
32	412.27378	PINO DA REGULAGEM DO DEFLETOR
33	018.00210	CUPILHA 3/16"x1 1/2"
34	063.06558	GRAMPO R - 1/8"
35	910.29764	SBJ ROLETE MONTADO 140
36	171.20535	SBJ CARDAN SÉRIE T-80
37	510.29690	PS PROTEÇÃO DO CARDAN
38	510.29711	PS PÉ DE APOIO
39	022.14237	MANGUEIRA DE LUBRIFICAÇÃO (380mm)
40	050.14032	COTOVELO MACHO GIRATÓRIO 1/4" NPT P/ MANG. 5/16"
41	510.30042	PS LAVANTA SAIA M
42	312.30043	PINO DA DOBRADIÇA

Desenho :
SWC 835

KAMAQ



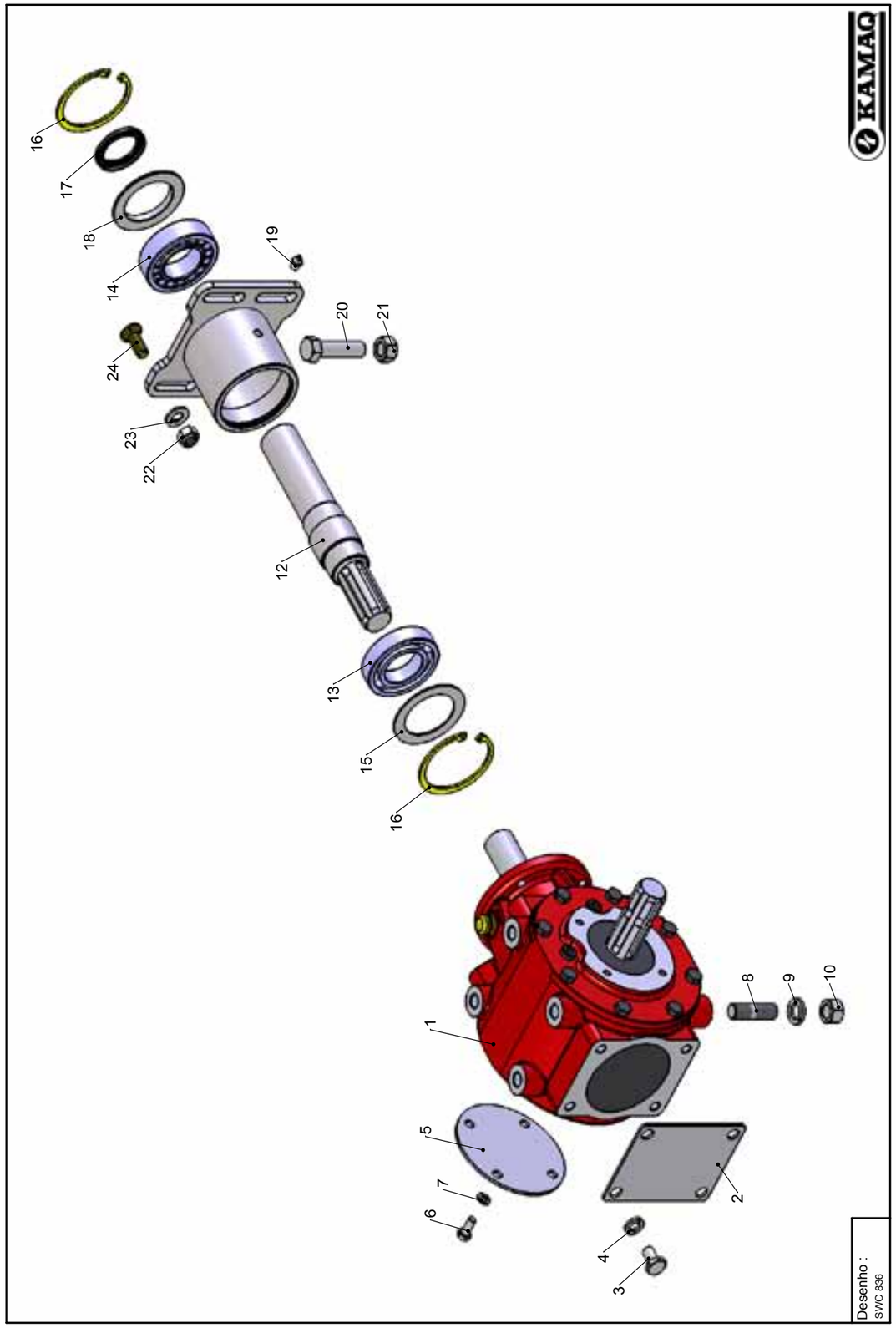
Catálogo de Peças - MEGAKORT 140 M

SBJ ROTOR COM MANCAIS

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	510.29854	PS ROTOR 140 ACABADO
2	071.22357	MARTELO TR 70
3	017.25753	PORCA PARLOCK M20 MB
4	016.29574	PARFAF. SEXT. M20 x 120 MB AÇO
5	510.29402	PS MANCAL ABERTO DO ROTOR
6	023.00276	RETENTOR 01861 BRG
7	024.29477	ROLAMENTO AUTO COMPENSADOR 21310 CC
8	035.29575	ANEL DE CALÇO DO ROLAMENTO
9	025.29503	ANEL DE TRAVA I - 110
10	510.29416	PS MANCAL FECHADO DO ROTOR
11	021.00247	GRAXEIRA 1/8" BSP RETA

Desenho :
SWC 844

KAMAQ

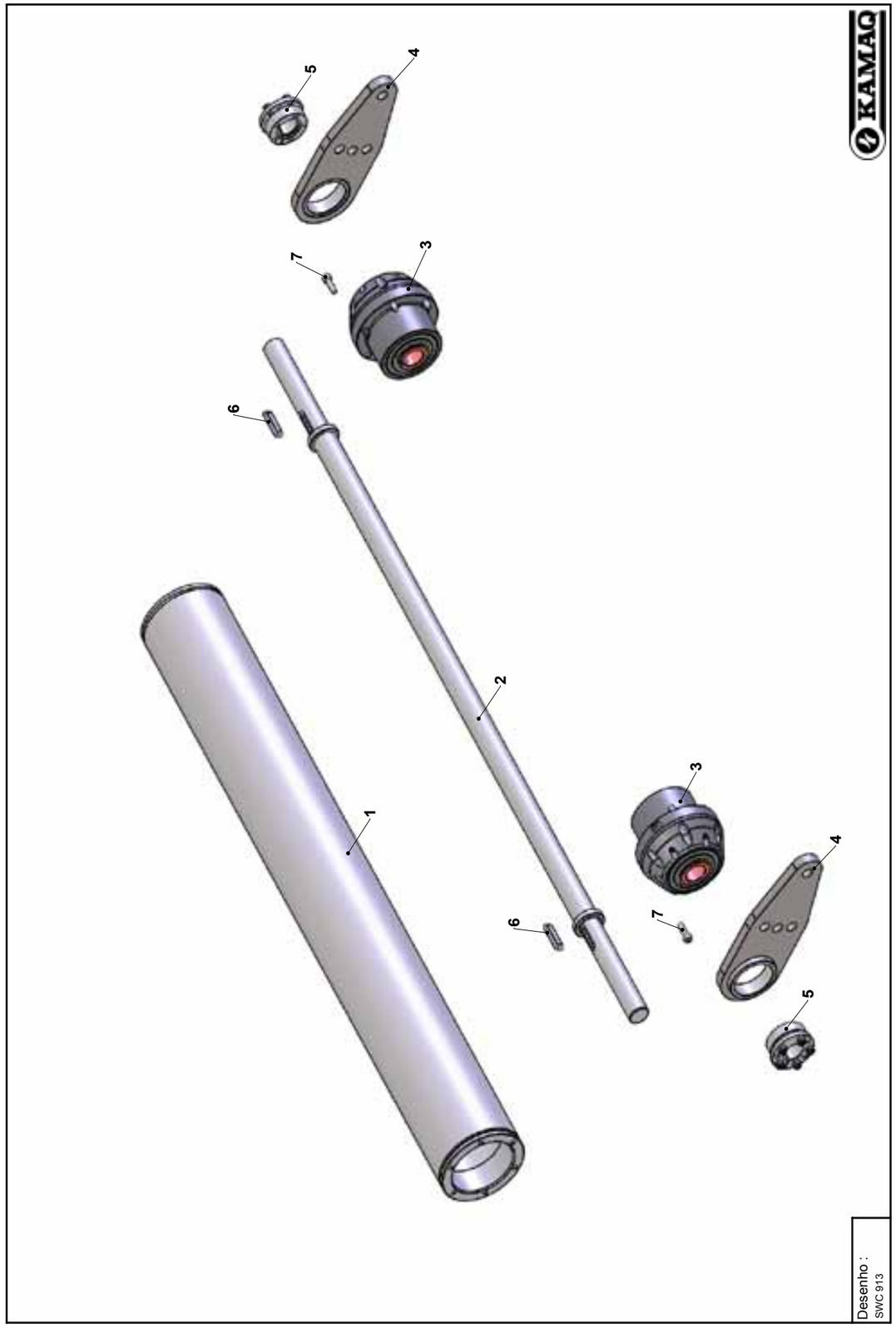


Catálogo de Peças - MEGAKORT M

SBJ CAIXA E CUBO

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	050.18508	CAIXA TRANSMISSÃO T 313 J - 1:2,5
2	112.21263	TAMPA QUADRADA CAIXA COMER
3	016.18002	PARAF. SEXT. M12 x 20 (MA)
4	019.00220	ARRUELA DE PRESSÃO 1/2"
5	112.21264	TAMPA REDONDA CAIXA COMER
6	016.05200	PARAFUSO M8 x 20 MA 8.8
7	019.00217	ARRUELA DE PRESSÃO 5/16"
8	016.23035	PRISIONEIRO M16 x 5/8" UNF
9	019.00221	ARRUELA DE PRESSÃO 5/8"
10	017.00197	PORCA 5/8" UNF Z
11	510.29512	PS CUBO DA POLIA
12	412.29714	EIXO DO CUBO DA POLIA
13	024.20980	ROLAMENTO DE ESFERA 6209
14	024.20981	ROLAMENTO DE ROLOS NJ 2209 EC
15	035.29515	ARRUELA DO CUBO
16	025.20982	ANEL TRAVA I 85
17	023.29901	RETENTOR 02059 BA
18	412.29899	TAMPA DO CUBO DAS POLIAS
19	021.00247	GRAXEIRA 1/8" BSP RETA
20	016.09579	PARAF. SEXT. 5/8" x 2 1/2" UNC
21	017.00192	PORCA SEXT. 5/8" UNC
22	017.10656	PORCA PARLOCK 1/2" WW
23	020.00211	ARRUELA LISA 1/2"
24	016.26524	PARAF. FRANCES 1/2" x 1.1/4" ww

Desenho :
SWC 836

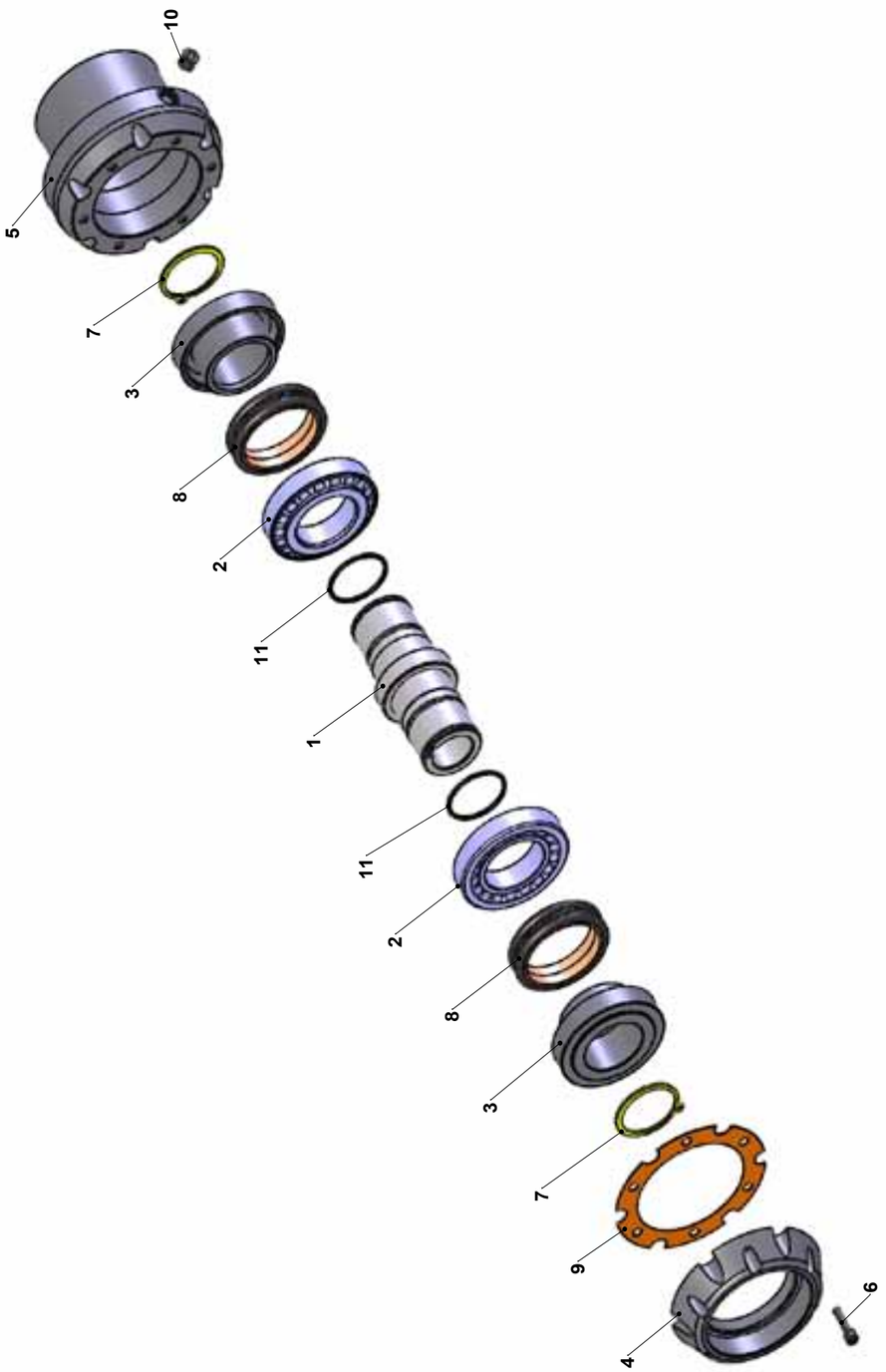


Catálogo de Peças - MEGAKORT 140 M

SBJ ROLETE DE APOIO 140

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	510.32024	PS TUBO DO ROLETE 140
2	510.32025	PS EIXO DO ROLETE 140 USINADO
3	910.31988	SBJ MANCAL DO ROLETE
4	510.31993	PS LATERAL DE FIXAÇÃO DO ROLETE
5	910.26917	ANEL EXPANSÍVEL VK 156 - 33 X 65
6	059.01020	CHAVETA 3/8" x 3/8" x 50
7	016.26920	PARAF. ALLEN M8 x 25 MA

Desenho :
SWC 913



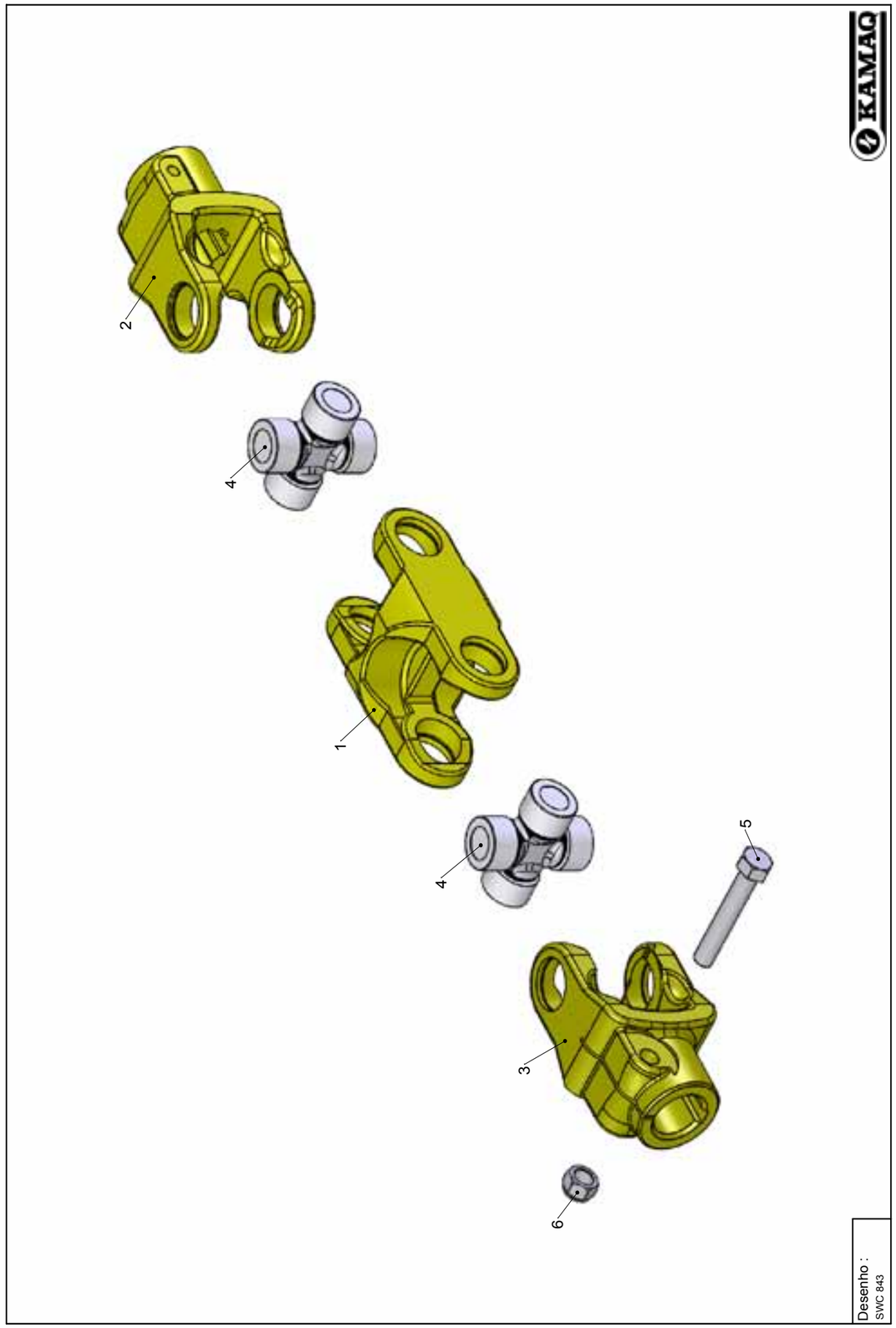
Desenho :
SWC 914

Catálogo de Peças - MEGAKORT M

SBJ MANCAL DO ROLETE (ÓLEO)

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	412.31784	EIXO DO MANCAL - CF 4955
2	024.00283	ROLAM. CONICO 30210 (NACHI)
3	412.31783	TAMPA MENOR DO MANCAL - CF 4954
4	412.31820	TAMPA MAIOR DO MANCAL - CF 4953
5	412.31819	CUBO DO MANCAL - CF 4952
6	016.19852	PARAFUSO ALLEN 1/4"x 1.1/2" UNC
7	025.02872	ANEL - E48
8	023.31767	RETENTOR DUO-CONE JB-253N
9	042.31987	JUNTA DA TAMPA DO MANCAL DO ROLETE
10	051.31916	BUJÃO SEXTAVADO INTERNO 1/4" NPT
11	028.37535	ANEL O´RING 2-132

Desenho :
SWC 914



Desenho :
SWC 843

Catálogo de Peças - MEGAKORT M

SBJ CARDAN INTERMEDIÁRIO

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
1	072.04756	GARFO DUPLO 100mm W2400 - CF-0618
2	072.03758 R1	TERM.ENG. RÁPIDO 04-34901C (04-34905C) W2400
3	072.19452	TERM. FURO LISO APERTO LAT.Ø 33 CHAV.10MM SE
4	072.03833	CRUZETA KM 340 (5-34000X)
5	016.00152	PARAF. SEXT. 1/2"x3" UNF
6	017.09971	PORCA PARLOCK 1/2" UNF

Desenho :
SWC 843